

# HYDRO FIRE HFAE

FLUIDE HYDRAULIQUE DE SECURITE DE TYPE HFA



## APPLICATIONS

**HYDRO FIRE HFAE** est fortement recommandé pour toutes les installations hydrauliques fonctionnant dans un environnement où existent des risques d'incendie (proximité de sources de chaleur ou de matières très inflammables), en particulier en cas de fuite accidentelle du fluide hydraulique sous pression.

**HYDRO FIRE HFAE** satisfait aux exigences de sécurité dans les mines, la sidérurgie, la métallurgie, la plasturgie, l'industrie du verre, pour les portes de fours industriels et les presses à mouler le métal en fusion sous pression.

## AVANTAGES

- Assure une bonne protection contre la corrosion
- Compatible avec les métaux couramment utilisés dans les composants hydrauliques et les revêtements internes des réservoirs
- En cas de stockage de l'émulsion, à la concentration habituellement conseillée de 2,5%, le revêtement interne de la bêche ne subira normalement aucune détérioration
- Bonne stabilité de l'émulsion, même à la concentration minimale de 1% dans l'eau, pas de séparation de phases
- Compatible avec les joints employés dans les circuits hydrauliques non sensibles, tels les joints en buna, néoprène, butyle, nitrile, PTFE et viton.

## PRECAUTIONS D'EMPLOI

Utilisable à une température de service comprise entre + 5 et + 55°C.

## PERFORMANCES

Des essais pratiques effectués en exploitation et sur bancs hydrauliques, comparativement à d'autres fluides, ont mis en évidence les performances de l' **HYDRO FIRE HFAE** qui satisfait aux exigences des principales spécifications existantes :

### NIVEAUX DE PERFORMANCE

CETOP RP 77 H catégorie HFAE1  
 ISO 7745 catégorie HFAE  
 ISO 6743 Partie 4 catégorie HFAE  
 AFNOR NF E 48602 catégorie HFAE  
 AFNOR NF E 48603 catégorie HFAE

## CARACTERISTIQUES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES
Masse volumique à 20°C du concentré	kg/m <sup>3</sup>	NFT 60172	918
Point d'éclair vase clos du concentré	°C	NFM 07019	> 100



**CARACTERISTIQUES :**

Emulsion prête à l'emploi : 2,5% dans l'eau de dureté 50°TH

	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES
pH	-	-	9,2
Essais toxicologiques : total après pondération	-	7 <sup>e</sup> rapport 4.2	15
Pouvoir anticorrosif	-	7 <sup>e</sup> rapport 5.9.1	Passe
Aspect de l'émulsion	-	7 <sup>e</sup> rapport 5.2.1	145
Tenue des joints	-	7 <sup>e</sup> rapport 5.1.0	Passe

*Les caractéristiques moyennes sont données à titre indicatif*

**HYGIENE, SECURITE ET ENVIRONNEMENT**

L'élimination doit être effectuée en conformité avec les règlements en vigueur sur le rejet des fluides d'usage usagés.

Date limite d'utilisation : date de fabrication + 12 mois.

A stocker impérativement à l'ABRI DU GEL et des INTEMPERIES.

Notre service technique est à votre disposition pour vous apporter les conseils nécessaires.